

Q8 Bach XNRG 32

Olio da taglio sintetico EP inattivo senza cloro

Descrizione

Q8 Bach XNRG 32 è un olio da taglio intero di media viscosità, di tipo inattivo, ovvero non macchia le leghe del rame. È un fluido a base totalmente sintetica, privo di zinco con additivazione antiruggine, antiusura ed EP. La formulazione non convenzionale e le caratteristiche EP ottenute senza l'impiego di cloro fanno di questo fluido un prodotto all'avanguardia rispetto ai classici oli da taglio con basi minerali. Q8 Bach XNRG 32, grazie alla sua viscosità ed alla polarità tipica degli esteri saturi selezionati per la base, è in grado di essere utilizzato per un'ampia panoramica di lavorazioni con asportazione truciolo ed eventualmente di assolvere ad altre funzioni oltre al taglio.

Applicazioni

Q8 Bach XNRG 32 è un fluido indicato per tutte le generiche operazioni di taglio a media velocità su qualsiasi materiale, tipiche di torni e centri di lavoro. Inoltre, se queste macchine utensili prevedono oli di viscosità ISO VG 32 nella lubrificazione generale ed in particolare per i comandi oleodinamici e per le guide di scorrimento, Q8 Bach XNRG 32 è idoneo a venir impiegato anche per tali applicazioni, implicando una notevole semplificazione ed evitando contaminazioni delle vasche da taglio con oli non specifici.

Proprietà

- Colore chiaro ed odore gradevole, permette un efficace controllo visivo della lavorazione ed una sensibile riduzione di nebbie oleose e fumi.
- La natura e l'alto punto di infiammabilità danno al prodotto un particolare aspetto di salvaguardia verso persone ed ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Aspetto	Visivo	-	Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	L 2,5
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,909
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32,0
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	6,72
Punto di infiammabilità, COC	ASTM D 92	°C	238
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-15
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	ASTM D 130	-	1b

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.